

SIGMASHIELD 460

4 pagina's

oktober 2009

Herziene versie van november 2007

OMSCHRIJVING	twee componenten glasvezel versterkte poly-amine epoxy coating met een hoog vaste stof gehalte
VOORNAAMSTE KENMERKEN	<ul style="list-style-type: none"> - uitstekend bestand tegen slijten en stoten - geschikt voor het gebruik op ijs gaande vaartuigen - uitstekende corrosiewerende werking - langdurige bescherming voor gedeelten die blootstaan aan zware slijtage - bestand tegen spatten en morsen van een grote variëteit aan chemicaliën - zeer lage waterdoordringbaarheid wegens glasvezels
KLEUREN EN GLANS	zwart (andere (lichte) kleuren op verzoek - glans
BASISGEGEVENS BIJ 20°C	(1 g/cm ³ = 8.25 lb/US gal; 1 m ² /l = 40.7 ft ² /US gal) (gegevens voor gemengd product)
Dichtheid	1.5 g/cm ³
Volume vaste stof	81 ± 2%
VOS (bij levering)	max. 165 g/kg (Verordening 1999/13/EC, SED) max. 246 g/l (ongeveer 2.0 lb/gal)
Aanbevolen droge laagdikte	250 - 400 µm afhankelijk van het systeem
Theoretisch rendement	3.2 m ² /l voor 250 µm, 2.0 m ² /l voor 400 µm *
Kleefvrij na	3 uur
Overschilderbaar na	min. 16 uur *
	max. 28 dagen *
Volledig uitgehard na	5 dagen *
	(data voor componenten)
Houdbaarheid	ten minste 12 maanden
(op een koele en droge plaats)	* zie aanvullende informatie
AANBEVOLEN ONDERGRONDCONDITIES EN TEMPERATUREN	<ul style="list-style-type: none"> - staal; gestraald tot ISO-Sa2½, straalprofiel 40 - 70 µm - geschikte primer (bijvoorbeeld SigmaShield 220 (LT), SigmaCover 280 (LT)); droog en vrij van verontreinigingen - tijdens de applicatie en uitharding dient de ondergrondtemperatuur boven 5°C te zijn en ten minste 3°C boven het dauwpunt
SYSTEEMSPECIFICATIE	marine systeembladen: 3101, 3102

SIGMASHIELD 460

oktober 2009

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

mengverhouding

75 basiscomponent : 25 verharder (volumedelen)

- de temperatuur van het mengsel van basiscomponent en verharder dient bij voorkeur boven 15°C te zijn, anders moet extra verdunning worden toegevoegd om de applicatieviscositeit te verkrijgen
- teveel verdunning resulteert in een verhoogd risico op zakkers en tragere uitharding
- zeer goed mechanisch mixen van basiscomponent en verharder is essentieel
- verdunning toevoegen na het mengen van de componenten
- filters moeten worden verwijderd uit de spuitapparatuur

Inductietijd

geen

Verwerkingstijd

1.5 uur bij 20°C *

* zie aanvullende informatie

AIRLESS SPUIT

Aanbevolen verdunning

Thinner 91-92

Volume aan verdunning

0 - 5% voor een droge laagdikte van ongeveer 400 µm

Spuitopening

circa 0.53 - 0.79 mm (= 0.021 - 0.031 inch)

Spuitdruk

19 - 22.5 MPa (= ca. 190 - 225 bar; 2700 - 3200 p.s.i.)

LUCHT SPUIT

Aanbevolen verdunning

Thinner 91-92

Volume aan verdunning

5 - 10%, afhankelijk van de gevraagde laagdikte en applicatiecondities

Spuitopening

1.5 - 2 mm

Spuitdruk

0.3 - 0.4 MPa (= ca. 3 - 4 bar; 43 - 57 p.s.i.)

KWAST

- alleen voor bijwerken en repareren
- als gevolg van thixotropie is het moeilijk om met de kwast een gladde laag te verkrijgen, alhoewel het geen invloed heeft op de prestatie

SCHOONMAAKVERDUNNING

Thinner 90-53

VEILIGHEIDSMATREGELEN

voor verf en voorgeschreven verdunningen, zie Sigma Informatiebladen 1430 en 1431 en de betreffende productveiligheidsbladen

omdat dit een oplosmiddelhoudende verf is, dient te worden vermeden dat verfnevel of verfdampen worden ingeademd. Ook direct contact tussen de natte verf en huid of ogen moet worden vermeden

SIGMASHIELD 460

oktober 2009

AANVULLENDE INFORMATIE

Laagdikte en rendement

theoretisch rendement in m ² /l	3.2	2.0
droge laagdikte in µm	250	400

aanbevolen maximale droge laagdikte voor complexe constructies is 250 µm

max. droge laagdikte met kwast: 80 µm

Overschildertijdstabel voor 400 µm droge laagdikte SigmaShield 460

ondergrond-temperatuur	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
minimum overschildertijd	48 uur	32 uur	16 uur	12 uur	8 uur
maximale overschildertijd	28 dagen	28 dagen	28 dagen	14 dagen	7 dagen

– oppervlak moet droog en schoon zijn

Uithardingstabel voor dft tot en met 400 µm

ondergrond-temperatuur	kleefvrij	hanteerbaar	volledige uitharding voor immersie in zeewater
5°C	16 uur	30 uur	14 dagen
10°C	8 uur	16 uur	10 dagen
20°C	3 uur	8 uur	5 dagen
30°C	2 uur	5 uur	4 dagen
40°C	1 uur	3 uur	3 dagen

– tijdens applicatie en uitharding moet voldoende ventilatie aanwezig zijn (raadpleeg Sigma Informatiebladen 1433 en 1434)

Verwerkingstijd (bij applicatieviscositeit)

10°C	3 uur
20°C	1.5 uur
30°C	45 min.

SIGMASHIELD 460

oktober 2009

Wereldwijd verkrijgbaar

PPG Protective & Marine Coatings streeft er naar hetzelfde product uniform wereldwijd te distribueren. Om te voldoen aan lokaal of nationaal geldende voorschriften, is het soms noodzakelijk geringe modificaties aan een product aan te brengen.

Voor dergelijke uitzonderingssituaties wordt een ander kenmerkenblad gebruikt.

REFERENTIES

Toelichting op de kenmerkenbladen	zie informatie blad 1411
Veiligheidsaanwijzingen	zie informatie blad 1430
Veiligheidsmaatregelen bij het schilderen in besloten ruimten - Explosie gevaar - giftig	zie informatie blad 1431
Veilig werken in besloten ruimten	zie informatie blad 1433
Voorschriften voor het ventileren in de praktijk	zie informatie blad 1434

BEPERKING VAN AANSPRAKELIJKHEID

De informatie in dit kenmerkenblad is gebaseerd op naar ons oordeel juist uitgevoerd laboratoriumonderzoek en is uitsluitend bedoeld als leidraad. Alle aanbevelingen of suggesties door PPG Protective & Marine Coatings gedaan met betrekking tot gebruik van de producten in technische documentatie, op speciaal verzoek of anders, zijn gebaseerd op gegevens die voor zover ons bekend betrouwbaar zijn. De producten en informatie zijn ontworpen voor professionele gebruikers die beschikken over de vereiste kennis en industriële vaardigheden en het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker om te bepalen of het product geschikt is voor het doel waarvoor het wordt toegepast.

PPG Protective & Marine Coatings heeft geen controle over de kwaliteit of de conditie van het te beschrijven materiaal, of over de vele factoren die het gebruik en de applicatie van de producten beïnvloeden. PPG Protective & Marine Coatings aanvaardt daarom geen enkele aansprakelijkheid bestaande uit verlies, verwonding of schade voortvloeiende uit zulk gebruik of uit het toepassen van de informatie in dit kenmerkenblad, tenzij te dien aanzien anders schriftelijk werd overeengekomen.

De gegevens in dit kenmerkenblad zijn onderwerp van regelmatige wijziging als gevolg van praktische ervaring en voortdurende productontwikkeling.

Dit kenmerkenblad vervangt alle voorgaande exemplaren, welke daarmee ongeldig zijn geworden. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker zich ervan te overtuigen dat hij over het meest recente kenmerkenblad beschikt alvorens producten toe te passen.

In geval van verschil in of discussie over de tekst van dit document veroorzaakt door de vertaling van het Engelstalige origineel, zal de Engelse tekst prevaleren.

	PDS	7952
191640	zwart	8000002200