

# SIGMADUR 520

(SIGMADUR HB FINISH)



Globally  
Available

4 pagina's

maart 2010  
Herziene versie van september 2005

## OMSCHRIJVING

tweecomponenten, halfglanzende, high build finish op basis van aliphatische acrylaat-polyurethaan

## VOORNAAMSTE KENMERKEN

- gemakkelijke applicatie door middel van rol- en airless spuitapplicatie
- onbeperkt overschilderbaar
- uitstekend bestand tegen atmosferische invloeden
- goed kleur- en glansbehoud (aluminium versie wordt grijs)
- niet verkrijtend, niet vergelend
- hardt uit bij temperaturen vanaf -5°C
- taai en slijtvast
- bestand tegen spatbelasting van minerale en plantaardige oliën, paraffines, aliphatische petroleum producten en milde chemicaliën
- kan zelfs na langdurige blootstelling aan de atmosfeer worden overgeschilderd

## KLEUREN EN GLANS

volledig kleurprogramma en aluminium (RAL 9006) leverbaar - halfglans

## BASISGEGEVENS BIJ 20°C

(1 g/cm<sup>3</sup> = 8.25 lb/US gal; 1 m<sup>2</sup>/l = 40.7 ft<sup>2</sup>/US gal)  
(gegevens voor gemengd product)

Dichtheid

1.4 g/cm<sup>3</sup> (wit)

1.1 g/cm<sup>3</sup> (aluminium)

Volume vaste stof

58 ± 2% (wit), 48 ± 2% (aluminium)

VOS (bij levering)

max. 287 g/kg (Verordening 1999/13/EC, SED) (white)

max. 377 g/kg (Verordening 1999/13/EC, SED) (RAL 9006)

max. 383 g/l (ongeveer 3.2 lb/gal) (wit)

max. 405 g/l (ongeveer 3.4 lb/gal) (aluminium)

Aanbevolen droge laagdikte

50 - 75 µm afhankelijk van het systeem

Theoretisch rendement

11.6 m<sup>2</sup>/l voor 50 µm, 7.7 m<sup>2</sup>/l voor 75 µm \*

Kleefvrij na

1 uur

Overschilderbaar na

min. 6 uur \*

max. onbeperkt

Volledig uitgehard na

4 dagen \*

(data voor componenten)

Houdbaarheid

ten minste 24 maanden

(op een koele en droge plaats)

Vlampunt

basiscomponent 26°C, verharder 42°C

\* zie aanvullende informatie

# SIGMADUR 520

(SIGMADUR HB FINISH)

maart 2010

## AANBEVOLEN ONDERGRONDCONDITIES EN TEMPERATUREN

- voorgaande laag (epoxy of polyurethaan); droog en vrij van alle verontreinigingen en indien nodig voldoende opgeruwd
- tijdens applicatie en uitharding is een ondergrondtemperatuur tot -5°C acceptabel, mits de ondergrond droog is en vrij van ijs
- de ondergrondtemperatuur dient minimaal 3°C boven het dauwpunt liggen
- tijdens applicatie en uitharding mag de relatieve luchtvochtigheid niet hoger zijn dan 85%
- vroegtijdige blootstelling aan condensvorming en/of regen kan de kleur en glans negatief beïnvloeden

## INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

mengverhouding  
88 basiscomponent : 12 verharder (volumedelen)

- de temperatuur van het mengsel van basiscomponent en verharder dient bij voorkeur boven 10°C te zijn, anders moet extra verdunning worden toegevoegd om de applicatieviscositeit te verkrijgen
- teveel verdunning resulteert in een verhoogd risico op zakkers
- verdunning toevoegen na het mengen van de componenten

Inductietijd

geen

Verwerkingstijd

5 uur bij 20°C \*  
\* zie aanvullende informatie

## AIRLESS SPUIT

Aanbevolen verdunning  
Volume aan verdunning  
Spuitopening  
Spuitdruk

Thinner 21-06  
0 - 5%, afhankelijk van de gevraagde laagdikte en applicatiecondities  
ca. 0.46 mm (= 0.018 inch)  
15 MPa (= ca. 150 bar; 2130 p.s.i.)

## LUCHT SPUIT

Aanbevolen verdunning  
Volume aan verdunning  
Spuitopening  
Spuitdruk

Thinner 21-06  
5 - 10%, afhankelijk van de gevraagde laagdikte en applicatiecondities  
1 - 1.5 mm  
0.3 - 0.4 MPa (= ca. 3 - 4 bar; 43 - 57 p.s.i.)

## KWAST/ROLLER

Aanbevolen verdunning  
Volume aan verdunning

Thinner 21-06  
0 - 5%

## SCHOONMAAKVERDUNNING

Thinner 90-53

# SIGMADUR 520

(SIGMADUR HB FINISH)

maart 2010

## VEILIGHEIDSMATREGELEN

voor verf en voorgeschreven verdunningen, zie Sigma Informatiebladen 1430 en 1431 en de betreffende productveiligheidsbladen

omdat dit een oplosmiddelhoudende verf is, dient te worden vermeden dat verfnevel of verfdampen worden ingeademd. Ook direct contact tussen de natte verf en huid of ogen moet worden vermeden

- verharder bevat een giftig polyisocynaat bestanddeel
- inademing van spuitnevel dient te allen tijde te worden voorkomen

## AANVULLENDE INFORMATIE

### Laagdikte en rendement

theoretisch rendement in m <sup>2</sup> /l		
kleuren	11.6	7.7
aluminium	9.6	6.4
droge laagdikte in µm	50	75

### Overschildertijdtabel voor SigmaDur producten

ondergrond-temperatuur	-5°C	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C
minimum overschildertijd	24 uur	16 uur	8 uur	6 uur	5 uur	3 uur
maximale overschildertijd	onbeperkt, mits het oppervlak vrij is van alle verontreinigingen					

- oppervlak moet droog en schoon zijn

### Uithardingstabel

ondergrond-temperatuur	hanteerbaar	volledig uitgehard
-5°C	24 uur	15 dagen
0°C	16 uur	11 dagen
10°C	8 uur	6 dagen
20°C	6 uur	4 dagen
30°C	5 uur	3 dagen
40°C	3 uur	2 dagen

- tijdens applicatie en uitharding moet voldoende ventilatie aanwezig zijn (raadpleeg Sigma Informatiebladen 1433 en 1434)
- vroegtijdige blootstelling aan condensvorming en/of regen kan de kleur en glans negatief beïnvloeden

# SIGMADUR 520

(SIGMADUR HB FINISH)

maart 2010

## Verwerkingstijd (bij applicatieviscositeit)

10°C	7 uur
20°C	5 uur
30°C	3 uur
40°C	2 uur

## Wereldwijd verkrijgbaar

PPG Protective & Marine Coatings streeft er naar hetzelfde product uniform wereldwijd te distribueren. Om te voldoen aan lokaal of nationaal geldende voorschriften, is het soms noodzakelijk geringe modificaties aan een product aan te brengen.

Voor dergelijke uitzonderingssituaties wordt een ander kenmerkenblad gebruikt.

## REFERENTIES

Toelichting op de kenmerkenbladen	zie informatie blad 1411
Veiligheidsaanwijzingen	zie informatie blad 1430
Veiligheidsmaatregelen bij het schilderen in besloten ruimten - Explosie gevaar - giftig	zie informatie blad 1431
Veilig werken in besloten ruimten	zie informatie blad 1433
Voorschriften voor het ventileren in de praktijk	zie informatie blad 1434

## BEPERKING VAN AANSPRAKELIJKHEID

De informatie in dit kenmerkenblad is gebaseerd op naar ons oordeel juist uitgevoerd laboratoriumonderzoek en is uitsluitend bedoeld als leidraad. Alle aanbevelingen of suggesties door PPG Protective & Marine Coatings gedaan met betrekking tot gebruik van de producten in technische documentatie, op speciaal verzoek of anders, zijn gebaseerd op gegevens die voor zover ons bekend betrouwbaar zijn. De producten en informatie zijn ontworpen voor professionele gebruikers die beschikken over de vereiste kennis en industriële vaardigheden en het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker om te bepalen of het product geschikt is voor het doel waarvoor het wordt toegepast.

PPG Protective & Marine Coatings heeft geen controle over de kwaliteit of de conditie van het te beschilderen materiaal, of over de vele factoren die het gebruik en de applicatie van de producten beïnvloeden. PPG Protective & Marine Coatings aanvaardt daarom geen enkele aansprakelijkheid bestaande uit verlies, verwonding of schade voortvloeiende uit zulk gebruik of uit het toepassen van de informatie in dit kenmerkenblad, tenzij te dien aanzien anders schriftelijk werd overeengekomen.

De gegevens in dit kenmerkenblad zijn onderwerp van regelmatige wijziging als gevolg van praktische ervaring en voortdurende productontwikkeling.

Dit kenmerkenblad vervangt alle voorgaande exemplaren, welke daarmee ongeldig zijn geworden. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker zich ervan te overtuigen dat hij over het meest recente kenmerkenblad beschikt alvorens producten toe te passen.

In geval van verschil in of discussie over de tekst van dit document veroorzaakt door de vertaling van het Engelstalige origineel, zal de Engelse tekst prevaleren.

	PDS	7524
119852	wit	7000002200
183212	aluminium	9006262200