

# SIGMACOVER™ 280

## OMSCHRIJVING

Twee componenten multi purpose poly amide verhardend anti corrosief epoxy verfsysteem

## VOORNAAMSTE KENMERKEN

- Universeel epoxy primer systeem geschikt voor Ballast tanks, Dek, Topside, Opbouwen, Huid, Olie Ladingtanks en Ladingruimen
- Toe te passen als primer in beschermingssystemen voor staal en non-ferro metalen
- Goede hechting op staal en thermisch verzinkt staal
- Goede hechting op non-ferro metalen
- Goede vloeiing en goede benatting van de ondergrond
- Goede bestandheid tegen water en corrosie
- Hardt uit bij temperaturen vanaf 5°C (41°F)
- Geschikt voor bijwerken van lasnaden en beschadigingen aan epoxycoatings tijdens de bouwphase
- Uitstekend overschilderbaar
- Kan overgeschilderd worden met de meeste alkyd-, chloorrubber-, vinyl-, epoxy- en tweecomponenten polyurethaan coatings
- Geschikt op natgestraalde ondergronden (vochtig of droog)
- Toepasbaar in combinatie met een juist ontworpen systeem voor kathodische bescherming

## KLEUR EN GLANSGRAAD

- Groenkleurig geel (roodbruin op verzoek)
- Eiglans

## BASISGEGEVENS BIJ 20°C (68°F)

Data voor gemengd product	
Aantal componenten	Twee
Dichtheid	1,3 kg/l (11,0 lb/US gal)
Volume vaste stof	57 ± 2%
VOC (geleverd)	max. 327,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 432,0 g/l (ongeveer 3,6 lb/US gal)
Aanbevolen droge laagdikte	50 - 100 µm (2,0 - 4,0 mils) afhankelijk van het systeem
Theoretisch rendement	11,4 m²/l voor 50 µm (457 ft²/US gal voor 2,0 mils) 5,7 m²/l voor 100 µm (229 ft²/US gal voor 4,0 mils)
Kleefvrij	1,5 uur
Overschilderbaar na	Zie overschildertabellen
Volledig uitgehard na	7 dagen

# SIGMACOVER™ 280

## Data voor gemengd product

<b>Houdbaarheid</b>	Basis: minimaal 24 maanden indien koel en droog opgeslagen Harder: minimaal 24 maanden indien koel en droog opgeslagen
---------------------	---

### Opmerkingen:

- Zie AANVULLENDE DATA - Uitstrijk rendement en laagdikte
- Zie AANVULLENDE DATA - Overschildertijden
- Zie AANVULLENDE DATA - Uithardingtijd

## AANBEVOLEN ONDERGRONDCONDITIES EN TEMPERATUREN

### Immersie belasting

- Staal of staal met niet toegestane zinc silicate shop primer; gestraald (droog of nat) ISO-Sa2½, straalprofiel 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- Staal met een toegestane zinc silicate shop primer; lassen, beschadigde shop primer en defecten dienen ISO-Sa2½ gestraald te worden, straalprofiel 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils) of mechanisch gereinigd SPSS-Pt3
- Gecoat staal; hydrojetten VIS WJ2L (straalprofiel 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils))

### IMO-MSC.215(82) vereisten voor water ballast tanks

- Staal; ISO 8501-3: 2006 grade P2, met alle randen afgerond tot een radius van minimaal 2 mm (0.0789 in) of onderworpen aan drie gangs schijven
- Staal of staal met niet goedgekeurde zink silicaat shop primer: gestraald ISO-Sa2½, straalprofiel 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils)
- Staal met goedgekeurde zink silicaat shop primer; lasnaden en beschadigde shop primer of verwerking dienen ISO-Sa2½ gestraald te worden, straalprofiel 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils): [1] Voor shop primer met IMO type approval; geen aanvullende eisen; [2] Voor shop primer zonder IMO type approval; stralen ISO-Sa2 waarbij minimaal 70% van de intacte shop primer verwijderd wordt
- Stof hoeveelheid norm "1" voor stof grootte klasse "3", "4" of "5", lagere stof grootte klassering te verwijderen indien zichtbaar op het te conserveren oppervlak zonder gebruik van een vergrootglas volgens ISO 8502-3:1992

### Atmosferische expositie condities

- Staal gestraald ISO-Sa2½, straal profiel 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils) of in overeenstemming met ISO-St3
- Staal met shopprimer; voorbehandeld tot SPSS-Pt3
- Gegalvaniseerd staal dient aangestruald te worden of op andere wijze opgeruwd
- Gegalvaniseerd staal dient vetvrij te zijn, vrij van zouten en elke verontreiniging

### Ondergrond temperatuur en applicatie condities

- Tijdens applicatie en uitharden dient de ondergrond temperatuur hoger te zijn dan 5°C (41°F)
- Ondergrond temperatuur dient tijdens applicatie en uitharden minimaal 3°C (5°F) boven het dauw punt te liggen
- Tijdens applicatie en uitharden mag de relatieve vochtigheid niet hoger zijn dan 85%



# SIGMACOVER™ 280

## SYSTEEMSPECIFICATIE

- ANTI-CORROSIEVE SYSTEMEN VOOR ONDERWATER EN BOOTTOP - SYSTEEM SHEET 3101
- SYSTEMEN VOOR BOOTTOP EN TOPSIDE – SYSTEEM SHEET 3102
- SYSTEMEN VOOR DEKKEN – SYSTEEM SHEET 3103
- SYSTEMEN VOOR OPBOUWEN EN DEKMONTUREN – SYSTEEM SHEET 3104
- SYSTEMEN VOOR INTERIEUREN – SYSTEEM SHEET 3105
- SYSTEMEN VOOR BALLAST TANKS – SYSTEEM SHEET 3106 (spec. 5.7)
- SYSTEMEN VOOR LADINGRUIMEN – SYSTEEM SHEET 3107
- DIVERSE SYSTEMEN – SYSTEM SHEET 3108

---

## INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

### Mengverhouding 80 basiscomponent : 20 verharder (volumedelen)

- De temperatuur van het gemengd product dient bij voorkeur hoger te zijn dan 15°C (59°F), anders kan het nodig blijken extra thinner toe te voegen om applicatie viscositeit te verkrijgen
- Toevoegen van teveel thinner kan resulteren in verminderde weerstand tegen zakken en vertraagde uitharding
- Verdunning toevoegen na het mengen van de componenten

---

### Inductietijd

geen

---

### Verwerkingstijd

8 uur bij 20°C (68°F)

Opmerking: Zie AANVULLENDE DATA - Verwerkingstijd

---

## Lucht Spuit

### **Aanbevolen verdunning**

THINNER 91-92

### **Volume aan verdunning**

0 - 10%, afhankelijk van de vereiste dikte en applicatie condities

### **Spuitopening**

1.5 – 2.0 mm (ongeveer 0.060 – 0.079 in)

### **Spuitdruk**

0,3 - 0,4 MPa (ongeveer 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

# SIGMACOVER™ 280

## Airless Spuit

### Aanbevolen verdunning

THINNER 91-92

### Volume aan verdunning

0 - 10%, afhankelijk van de vereiste dikte en applicatie condities

### Spuitopening

Ongeveer 0.46 mm (0.018 in)

### Spuitdruk

15,0 MPa (ongeveer 150 bar; 2176 p.s.i.)

---

## Kwast/roller

### Aanbevolen verdunning

Extra verdunning is niet noodzakelijk,

### Volume aan verdunning

Up to 5% THINNER 91-92 can be added if desired

---

## Schoonmaakverdunning

THINNER 90-53

---

## AANVULLENDE INFORMATIE

Laagdikte en rendement	
DLD	Theoretisch rendement
50 µm (2,0 mils)	11,4 m <sup>2</sup> /l (457 ft <sup>2</sup> /US gal)
75 µm (3,0 mils)	7,6 m <sup>2</sup> /l (305 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4,0 mils)	5,7 m <sup>2</sup> /l (229 ft <sup>2</sup> /US gal)

Opmerking: Maximum DLD bij kwast applicatie: 50 µm (2,0 mils)

---

## SIGMACOVER™ 280

**Overschildertijd voor droge laagdikte tot 100 µm (4.0 mils)**

Overschilderen met...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Met andere verftypen, zoals de meeste chloorrubber-, vinyl- en alkyd coatings	Minimum	16 uur	10 uur	5 uur	3 uur	2 uur
	Maximum	21 dagen	21 dagen	10 dagen	7 dagen	4 dagen

## Opmerkingen:

- oppervlak moet droog en schoon zijn
- glanzende eindlagen vereisen een overeenkomende onderlaag

**Overschildertijd voor droge laagdikte tot 100 µm (4.0 mils)**

Overschilderen met...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Met diverse tweecomponenten epoxy- en polyurethaan coatings	Minimum	36 uur	16 uur	8 uur	6 uur	4 uur
	Maximaal indien blootgesteld aan daglicht	3 maanden	3 maanden	3 maanden	2 maanden	2 maanden
	Maximaal indien NIET blootgesteld aan daglicht	6 maanden	6 maanden	6 maanden	4 maanden	3 maanden

Opmerking: oppervlak moet droog en schoon zijn

**Uithardingstijd voor laagdiktes tot en met 100 µm (4.0 mils)**

Ondergrond temperatuur	Duimvast	Hanteerbaar	Volledig uitgehard
5°C (41°F)	8 uur	13 uur	21 dagen
10°C (50°F)	4 uur	6 uur	14 dagen
20°C (68°F)	2 uur	2,5 uur	7 dagen
30°C (86°F)	1 uur	1,5 uur	5 dagen
40°C (104°F)	45 minuten	1 uur	3 dagen

Opmerking: adequate ventilatie dient te worden gehandhaafd tijdens applicatie en uitharding (raadpleeg INFORMATION SHEETS 1433 en 1434)

**Verwerkingstijd (bij applicatie viscositeit)**

Temperatuur gemengd product	Verwerkingstijd
15°C (59°F)	10 uur
20°C (68°F)	8 uur
30°C (86°F)	5 uur
35°C (95°F)	4 uur



# SIGMACOVER™ 280

## VEILIGHEIDSMATREGELEN

- Voor verf en voorgeschreven verdunningen, zie Sigma Informatiebladen 1430 en 1431 en de betreffende productveiligheidsbladen
- Omdat dit een oplosmiddelhoudende verf is, dient te worden vermeden dat verfnevel of verfdampen worden ingeademd. Ook direct contact tussen de natte verf en huid of ogen moet worden vermeden

## WERELDWIJDE BESCHIKBAARHEID

PPG Protective and Marine Coatings Marine streeft er altijd naar om wereldwijd hetzelfde product te leveren. Soms is het echter nodig om een product licht te wijzigen teneinde aan lokale of nationale regels/omstandigheden te voldoen. |In die gevallen wordt een ander productinformatieblad gebruikt.

## REFERENTIES

• Conversie tabel	INFORMATIEBLAD	1410
• Toelichting op de kenmerkenbladen	INFORMATIEBLAD	1411
• Veiligheidsaanwijzingen	INFORMATIEBLAD	1430
• Veiligheidsmaatregelen bij het schilderen in besloten ruimten - Explosie gevaar - giftig	INFORMATIEBLAD	1431
• Veilig werken in besloten ruimten	INFORMATIEBLAD	1433
• Voorschriften voor het ventileren in de praktijk	INFORMATIEBLAD	1434
• Ontroesten en reinigen van staal	INFORMATIEBLAD	1490
• Specificatie voor minerale straalmiddelen	INFORMATIEBLAD	1491
• Relatieve luchtvochtigheid - ondergrond temperatuur - luchttemperatuur	INFORMATIEBLAD	1650
• PPG Protective & Marine Coatings Ballast Tank Working Procedure New Building		

## GARANTIE

PPG garandeert (i) zijn eigendomsrechten op het product, (ii) dat de kwaliteit van het product in overeenstemming is met PPG's specificaties voor dat product die op het moment van productie golden en (iii) dat het product zal worden geleverd vrij van elke rechtmatige claim van een derde op grond van inbreuk op enig Amerikaanse octrooi voor het product. DIT ZIJN DE ENIGE GARANTIES DIE PPG GEEFT. ALLE ANDERE EXPLICIETE OF IMPLICIETE GARANTIES, HETZIJ WETTELIJKE GARANTIES, HETZIJ GARANTIES DIE ANDERSZINS RECHTENS ONTSTAAN OF DIE VOORTVLOEIEN UIT EEN HANDELING OF HANDELSGEBRUIK, INCLUSIEF MAAR NIET BEPERKT TOT ENIGE ANDERE GARANTIE VAN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL OF GEBRUIK, WORDEN DOOR PPG AFGEWEZEN. Elke claim onder deze garantie moet door de koper schriftelijk bij PPG worden ingediend binnen vijf (5) dagen nadat hij het beweerde gebrek heeft ontdekt, maar in geen geval later dan het verstrijken van de van toepassing zijnde houdbaarheid van het product, of één jaar na de datum van de levering van het product aan de koper indien dit vroeger is. Als de koper PPG niet in kennis stelt van een dergelijke non-conformiteit zoals in dit productinformatieblad vereist, vervalt zijn recht om op grond van deze garantie verhaal te nemen.

## BEPERKING AANSPRAKELIJKHEID

PPG IS IN GEEN GEVAL AANSPRAKELIJK, OP GROND VAN WELKE RECHTSGROND VOOR VERHAAL DAN OOK (HETZIJ OP BASIS VAN NALATIGHEID VAN WELKE AARD OOK, STRIKTE AANSPRAKELIJKHEID OF ONRECHTMATIGE DAAD) VOOR ENIGE INDIRECTE, BIJZONDERE, INCIDENTELE OF GEVOLGSCHADE DIE OP ENIGERLEI WIJZE VERBAND HOUDT MET, VOORTVLOEIT UIT OF HET GEVOLG IS VAN ENIG GEBRUIK VAN HET PRODUCT. De informatie in dit productinformatieblad is uitsluitend bedoeld als leidraad en is gebaseerd op laboratoriumtests die PPG betrouwbaar acht. PPG kan de informatie in dit productinformatieblad op elk gewenst moment wijzigen op basis van praktijkervaringen of in het kader van continue productontwikkeling. Alle aanbevelingen of suggesties met betrekking tot het gebruik van het PPG-product, hetzij in technische documentatie, hetzij als antwoord op een specifieke vraag of anderszins, zijn gebaseerd op gegevens die naar beste weten van PPG betrouwbaar zijn. Het product en de gerelateerde informatie zijn bedoeld voor gebruikers die over de vereiste kennis en industriële vaardigheden beschikken. Het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker om te bepalen of het product geschikt is voor zijn specifiek gebruik, en er zal van worden uitgegaan dat de koper dit naar eigen goeddunken en op eigen risico heeft gedaan. PPG heeft geen controle over de kwaliteit of toestand van de ondergrond, noch over de vele factoren die van invloed zijn op het gebruik van het product en de aanbrenging ervan. Om die reden aanvaardt PPG geen enkele aansprakelijkheid die voortvloeit uit enig verlies dat, of enige verwonding of schade die, resulteert uit dergelijk gebruik of de inhoud van dit productinformatieblad (tenzij anders afgesproken in een schriftelijke overeenkomst). Verschillen in de omgeving waarin het product wordt aangebracht, veranderingen in gebruikswijzen of de extrapolatie van gegevens kunnen tot onbevredigende resultaten leiden. Dit productinformatieblad vervangt alle vorige versies. Het is de verantwoordelijkheid van de koper om ervoor te zorgen dat hij over de recentste informatie beschikt voordat hij het product gebruikt. De recentste informatiebladen voor alle producten van PPG Protective & Marine Coatings zijn te vinden op [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). De Engelse tekst van dit informatieblad prevaleert boven vertalingen daarvan.



# SIGMACOVER™ 280

Article code	Kleur	Referenties
179083	yellow/green	4009002200 (144497 base, 142014 hardener)
179085	redbrown	6137002200 (144493 base, 142014 hardener)

The PPG Logo, Bringing innovation to the surface., and other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

