

PRODUCTBESCHRIJVING Een sneldrogende twee-componenten epoxy-primer

Geschikt voor het overschilderen na langere perioden waarin verwerking heeft plaatsgevonden

TOEPASSING

Als primer op vers gestraald staal voor het behouden van de straalgraad. Geschikt voor toepassing onder water en in de buitenlucht. Intergard 269 kan met veel hoogwaardige systemen worden overgeschilderd.

Bestemd voor zowel de nieuwbouw als onderhoud

Kan ook worden gebruikt als een tie-coat op zink-silicaat teneinde de vorming van zinkzouten door verwerking en kratervorming in daarna aangebrachte "high build" aflakken te voorkomen.

**PRAKTISCHE INFORMATIE
OVER INTERGARD 269**

Kleur	rood (Raadpleeg het onderdeel met de productkenmerken.)
Glansgraad	Mat
Volume % vaste stof	47%
Typische laagdikte	40 microns (1,6 mils) droog, overeenkomend met 85 microns (3,4 mils) nat
Theoretisch rendement	11,80 m ² /liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 40 microns 471 sq.ft/US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 1,6 mils
Praktisch rendement	Houd rekening met de typische verliesfactoren
Applicatie methode	Airless spray, Lagedruk spuit, Kwast, Roller
Droogtijd	

Ondergrond temp.	Kleefvrij	Hard	Overschildertijd met aanbevolen producten	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	40 minuten	16 uur	16 uur	Onbeperkt ¹
15°C (59°F)	35 minuten	12 uur	12 uur	Onbeperkt ¹
25°C (77°F)	30 minuten	8 uur	8 uur	Onbeperkt ¹
40°C (104°F)	15 minuten	1 uur	4 uur	Onbeperkt ¹

¹ De maximum overschildertijd is afhankelijk van het aflak-systeem en de producten die worden opgeslagen. Voor aanvullende details wordt u verzocht het advies in te winnen van International Protective Coatings.

GEGEVENS

Vlampunt	Deel A 26°C (79°F); Deel B 25°C (77°F); Gemengd 26°C (79°F)		
Dichtheid	1,53 kg/l (12,8 lb/gal)		
vos	3.75 lb/gal (450 g/l) 293 g/kg	EPA methode 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)	

Raadpleeg het onderdeel met de productkenmerken.

**OPPERVLAKTE-
VOORBEHANDELING**

De te schilderen ondergrond moet schoon, droog en vrij zijn van alle mogelijke verontreiniging. Voordat de coating wordt aangebracht, moeten alle oppervlakken worden gecontroleerd en behandeld in overeenstemming met ISO 8504:2000.

Olie en vet dienen te worden verwijderd in overeenstemming met norm SSPC-SP1 Solvent cleaning.

Stralen

Voor toepassing onderwater van Intergard 269 moet het oppervlak worden gestraald conform de norm Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP10. Als Intergard 269 echter wordt blootgesteld aan de buitenlucht dan kan het oppervlak worden gestraald conform de norm Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP6.

Eventuele beschadigingen van het oppervlak die na het stralen zichtbaar worden, moeten worden geschuurd, gevuld of anderszins op de juiste manier worden voorbehandeld.

Hogedruk waterstralen/(alleen boven water)

Kan worden toegepast op oppervlakken die zijn voorbehandeld conform Sa2 (ISO 8501-1:2007) of SSPC SP6 en die vliegroest vertonen die de norm HB2M (zie de Hogedruk waterstralen Standaard) niet overschrijden. Verder informatie kunt u krijgen bij International Protective Coatings.

Tie-coat applicaties (zie productkenmerken)

In het geval van zink-primers zonodig lasspatten, verwijderen en lasnaden en scherpe randen afvlakken en lassen en beschadigde primer stralen tot Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP6 De shopprimer of het oppervlak van een andere primer moet droog zijn en vrij van alle vuil (olie, vet, zout, etc.) waarna overcoating dient plaats te vinden met Intergard 269 binnen de gespecificeerde overschildertijden van de primer (raadpleeg het relevante produktblad)..

Zorg ervoor dat de zink-primer geheel is doorgehard schoon is en vrij van zink-zouten voordat overschilderen plaatsvindt

APPLICATIE

Mengen	Het product wordt geleverd in twee containers in één verpakking. Altijd de volledige hoeveelheid materiaal in één keer mengen in de verhouding waarin het wordt geleverd. Eenmaal gemengd wordt het product binnen de aangegeven potliffe worden verwerkt. (1) Roer de Base (basis) (deel A) met een elektrische mixer. (2) Voeg de hele inhoud van de Curing Agent (verharder) (deel B) bij de Base (basis) (deel A). Vervolgens grondig mengen met de elektrische mixer.			
Mengverhouding	4 dl(n) : 1 dl(n) volume			
Potliffe	10°C (50°F) 17 uur	15°C (59°F) 12 uur	25°C (77°F) 8 uur	40°C (104°F) 3 uur
Airless spray	Aanbevolen	Tip 0,38-0,53 mm (15-21 duizendste inch) Totale vloeistofdruk aan Tip minimaal: 141 kg/cm ² (2005 p.s.i.)		
Lage druk spuit (drukvat)	Aanbevolen	Spuitpistool Luchtkap 704 of 765 Vloeistof Tip	DeVilbiss MBC of JGA E	
Kwast	Geschikt - Uitsluitend kleine gedeelten	Een typische laagdikte van 25-30 micron (1,0-1,2 mil) is mogelijk		
Roller	Geschikt - Uitsluitend kleine gedeelten	Een typische laagdikte van 25-30 micron (1,0-1,2 mil) is mogelijk		
Verdunner	International GTA220 (of International GTA415)	Nooit verder verdunnen dan op basis van de plaatselijke milieuwetgeving is toegestaan		
Reiniger	International GTA822 of International GTA415			
Werkonderbreking	Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA822. Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na langere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengd produkt wordt gebruikt.			
Schoonmaak	Alle apparatuur onmiddellijk na gebruik reinigen met International GTA822. Het is goed gebruik om spuitapparatuur gedurende de werkdag periodiek door te spoelen. De regelmaat waarmee de apparatuur moet worden gereinigd is afhankelijk van de hoeveelheid verwerkt materiaal de temperatuur en de verstreken tijd, inclusief enige vertragingen. Alle overtollige materialen en lege containers dienen te worden vernietigd in overeenstemming met de daarop van toepassing zijnde regionale bepalingen/wetgeving.			

PRODUCTKENMERKEN**Toepassing als "holding" primer**

Intergard 269 kan worden gebruikt als primer op vers gestraald staal en toepassing onder water en in de buitenlucht. Breng Intergard 269 aan met de aanbevolen dikte daar over-applicatie tot gevolg zal hebben dat een glanzend oppervlak ontstaat dat na veroudering eventueel niet meer kan worden overgeschilderd.

Als staal bij hoge omgevingstemperaturen wordt behandeld kan het noodzakelijk zijn om het product te verdunnen met International verdunners teneinde spuitstof te vermijden en de juiste laagdikte te kunnen beheersen.

Dit product zal niet goed uitharden bij temperaturen onder 5°C (41°F). Voor het beste resultaat moet de temperatuur gedurende het drogingsproces boven 10°C (50°F) zijn.

Intergard 269 is ook geschikt voor applicatie op ontvet en gestraald roestvrij staal en gegalvaniseerd staal. Afschuren kan gebeuren door licht blazen met een non-ferro schuurmiddel of door het gebruik van een carborondum schijf op kleine oppervlakken.

Toepassing als een tie-coat

Teneinde goede penetratie van zink-silicaat coatings te garanderen moet Intergard 269 15-25% worden verdund met International verdunners. Intergard 269 moet de gelegenheid worden gegeven om door te harden voordat "high build" aflakken worden aangebracht daar anders de effectiviteit van het voorkomen van kratervorming wordt gereduceerd.

Een te hoge laagdikte kan leiden tot het splitsen van de laag als die wordt overgeschilderd met "high build" systemen.

Voor applicatie bij temperaturen onder 10°C (50°F) zijn alternatieve "tie coats" leverbaar. Voor informatie wordt u verzocht contact op te nemen met International Protective Coatings.

Als het product wordt toegepast in een zeeklimaat dan kan het zijn dat de gebruikte systemen en overschildertijden afwijken.

Intergard 269 is globally available in Red; beschikbaarheid van andere kleuren kan op verzoek nader onderzocht worden. Raadpleeg International Protective Coatings voor verdere informatie.

NB: De vermelde VOS waarden zijn gebaseerd op het maximaal mogelijke voor het product rekening houdend met kleurverschillen en normale toleranties gedurende het productieproces.

Reactieve additieven met een laag moleculair gewicht, die zich vormen als deel van de filmlaag gedurende normale droging in de buitenlucht, hebben ook invloed op de VOS waarden zoals vastgesteld met EPA Method 24.

SYSTEEM TOEPASBAARHEID

Intergard 269 kan worden aangebracht op de volgende primers:

Interzinc 22
Interzinc 52

De volgende aflakken/tussenlagen worden aanbevolen voor Intergard 269:

Intercure 200HS	Intergard 740
Intercure 420	Interseal 670HS
Interfine 629HS	Interthane 870
Interfine 878	Interthane 990
Interfine 979	Interzone 505
Intergard 251	Interzone 954
Intergard 345	Interzone 1000
Intergard 475HS	

Voor details van andere systemen wordt u verzocht het advies in te winnen van International Protective Coatings.

VERDERE INFORMATIE

Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: www.international-pc.com:

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie

Afzonderlijke kopieën van deze documenten zijn op aanvraag beschikbaar.

VOORZORGSMAATREGELEN

Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties in overeenstemming met de adviezen in dit informatieblad, in het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) en op de container(s) en mag nooit worden gebruikt zonder eerst het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) te raadplegen dat International Protective Coatings aan alle klanten verstrekt.

Alle werkzaamheden waarbij dit product wordt toegepast, moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle relevante nationale bepalingen en wetgeving ten aanzien van gezondheid, veiligheid en milieu.

Als er wordt gelast op of gesneden in metaal dat met dit product is gecoat, dan zullen stofdeeltjes en dampen vrijkomen. In dat geval moet de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen en moet er zorg gedragen worden voor adequate afvoerventilatie.

Hebt u vragen over de juiste toepassing van dit product, dan kunt u contact opnemen met International Protective Coatings voor nader advies.

VERPAKKINGSGROOTTE	Unit Size	Deel A		Deel B	
		Vol	Verpakking	Vol	Verpakking
	20 liter	16 liter	20 liter	4 liter	5 liter
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
Voor verkrijgbaarheid in andere verpakkingen raadpleeg International Protective Coatings					
VERPAKKINGSGEWICHT	Unit Size	Deel A		Deel B	
	20 liter	28.9 kg		4.1 kg	
	5 US gal	59.7 lb		8.4 lb	
OPSLAG	Houdbaarheid	Minimaal 12 maanden bij 25°C (77°F). Dient na verloop van deze periode te worden geïnspecteerd. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen.			

Belangrijke opmerking

De informatie in deze data sheet heeft niet de bedoeling allesomvattend te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor iets anders dan waarvoor dit product specifiek wordt aanbevolen in deze data sheet zonder dat door ons de geschiktheid van het product voor dat andere doel schriftelijk is bevestigd, doet dit op eigen risico. Naar ons beste weten zijn het advies en mededelingen die wij u omtrent dit product (in deze data sheet of op andere wijze) juist; wij hebben echter geen controle over de kwaliteit van het betreffende oppervlak of over de vele factoren die het gebruik en het aanbrengen van het product beïnvloeden. Daarom zijn wij op geen enkele wijze aansprakelijk voor de werking van het product tenzij we daarmee specifiek schriftelijk mee accoord zijn gegaan en zijn wij, voor zover de relevante wet dit toestaat, niet aansprakelijk voor enig verlies of schade door of vanwege het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij elke aansprakelijkheid af voor uitdrukkelijke of impliciete garanties en waarborgen, wettelijke of anderszins, daaronder mede begrepen garanties betreft geschiktheid voor specifiek commercieel of ander gebruik. Onze Algemene Verkoopvoorwaarden zijn van toepassing op alle geleverde producten en verstrekt technisch advies. Vraag een kopie van dit document en lees het goed. De informatie in deze data sheet kan wijzigen vanwege verdere ervaring en ons streven naar continue ontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór het gebruik van het product bij de lokale International Paint vertegenwoordiger na te gaan of er geen recentere data sheet bestaat.

Datum uitgifte 4-9-2009

Copyright © AkzoNobel, 4-9-2009.

 International, International en alle productnamen genoemd in deze publicatie zijn handelsmerken van, of in licentie verleend aan Akzo Nobel.

www.international-pc.com